



Общество с ограниченной ответственностью
«Завод Металлических Конструкций СИБИРЯК»
Юридический адрес: 630068, г. Новосибирск, ул. Приграничная, зд. 9/2
ИНН/КПП 5402074146/547301001
ОГРН 1225400030492
ФИЛИАЛ «НОВОСИБИРСКИЙ» АО «АЛЬФА-БАНК»
р/счет 40702810223240008995
кор/счет 30101810600000000774
БИК 045004774
эл. почта: zmk_sibiryak@inbox.ru
тел. +7(383)331-01-41, +7(903)931-01-41

РЕФЕРЕНС-ЛИСТ

ООО «Завод металлических конструкций СИБИРЯК» имеет собственное производство по изготовлению металлоконструкций для гражданского и промышленного назначения общей площадью 6000 кв.м., уличный склад хранения металлопроката до 1000 тонн, с козловым краном грузоподъемностью 10 тонн, крытый склад готовой продукции вместимостью до 300 тонн.

Производственные мощности позволяют ежемесячно изготавливать от 450 до 700 тонн металлоконструкций.

ООО «ЗМК СИБИРЯК» имеет собственный станочный парк:

- Станок лазерной резки HYPERTECH SMART 6020. Режущая оптическая голова BOCI BLT 462, с возможностью 3D резки. Лазерный излучатель Raycus 20000 Вт. Размер рабочего поля 7096x2524мм. Максимальная толщина резки составляет 70мм. Точность станка позволяет обрабатывать заготовки, используемые в машиностроении.

- Комплекс плазменного раскроя металлопроката с ЧПУ ATLANT PLASMA – SPUTNIK R-TRON 550/6 – 1 шт. Размер обрабатываемой заготовки 15000x250x250мм. Станок обрабатывает такой металлопрокат как, двутавры, профильные и круглые трубы, швеллера, углы и прочее. Производительность станка составляет от 30 до 60 тонн в смену.

- Полуавтоматический лентопильный станок IRON-CUT H-480S – 1 шт. Размер обрабатываемой заготовки 640x480мм.

- Сварочный полуавтоматический аппарат с водяным охлаждением (свид-во НАКС) EMIG 500WE III – 8 шт.

- Магнитно-сверлильный станок – 4 шт.

- Опорные краны 5т. – 7 шт.

- Токарный станок – 1 шт.

В штате компании задействованы следующие трудовые ресурсы:

- Главный инженер – 1;

- Начальник производства – 1;

- Начальник цеха – 1;

- Инженер производственно-технического отдела – 3;

- Инженер отдела технического контроля – 2;

- Слесарь-сборщик – 12;

- Электрогазосварщик - 8;

- Оператор станка с ЧПУ – 4;

- Оператор станка – 2;

- Маляр – 2;

- Разнорабочий – 8.

С уважением, директор

Приходько Евгений Павлович









